






Таблица 1

Номер сварного шва	Тип шва по ГОСТ 14806-80	Кол. швов
N1	H1-ДЗ	2
N2	С8	10
N3	T1-ДЗ	62
N4	С2	14
N5	У4-ДЗ	1

1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы II кл. по ГОСТ 4 0.005.247-82. Сварные швы зачистить \sqrt{Ra} 6,3.
3. Снять усиление сварных швов Ж на участке прилегания детали поз.24.
4. Остальные технические требования по ГОСТ 4 0.070.015.

					АКЖИ.301568.079СБ				
4	Зак.	АКЖИ.3040-тг							
Изм./ Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн Сборочный чертёж			Лит.	Масса	Максимальная
Разраб.	Романова		15.03.11				04		1:4
Проб.	Абадлин		15.03.11						
Т.контр.	Григорьев		15.03.11						
Н.контр.	Терехова		15.03.11				Лист	Листов	1
Учб.	Абадлин		15.03.11						